



CAVALLO s.r.l.
via Mulino 5/B
20090 BUCCINASCO (MI)
T.+39.02.45101515 F.+39.0245100234
e-mail:info@cavallocom.it www.cavallocom.it



INCUBATORE REFRIGERATO mod. 700FTX 2T a due porte con due temperature



Caratteristiche tecniche:

Campo di temperatura vano superiore: da +15°C a +50°C
Campo di temperatura vano inferiore: amb. +5°C a +50°C
Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304.
Isolamento con poliuretano ad alta densità.

Vano superiore: Temperatura di utilizzo: +25°C

dotato di intercapedine interna per la circolazione dell'aria.
Con questo sistema il prodotto inserito in camera non viene in contatto con l'aria e si evitano quindi eventuali inquinamenti.

- Porta esterna in acc. inox
- Porta interna trasparente
- Riscaldamento a mezzo resistenza in acciaio inox.
- Impianto frigorifero senza C.F.C.
- Circolazione forzata dell'aria a mezzo ventilatore.
- Foro passaggio cavi Ø 35 mm

-Quadro di comando, completo di:

- termoregolatore digitale a microprocessore per Temperatura controllo P.I.D. auto-tuning con rampa salita/discesa Ascon M3 3107 con ritrasmissione del segnale 4-20 mA per collegamento al Vs. Registratore
- termostati di sicurezza minima e massima con allarme visivo
- interruttore generale
- lampadine spia
- fusibili

Capacità netta vano superiore lt. 181

Dim. interne: mm. 450x667x605H

N° 2 Ripiani interni in acc.inox

Impianto Elettrico A Norme CEI 62-25 - V. 230/1 Hz. 50

Marcatura CE

Vano inferiore: Temperatura di utilizzo: +35°C

- Porta esterna in acc.inox
- Porta interna trasparente
- Riscaldamento a ½ resistenza in acciaio inox

Foro passaggio cavi Ø 35 mm

Quadro di comando frontale posto sulla parte superiore dell'Incubatore, completo di:

- termoregolatore digitale a microprocessore per Temperatura controllo P.I.D. auto-tuning con rampa di salita e discesa Ascon M3 3107 con ritrasmissione del segnale 4-20 mA per collegamento al Vs.Registratore
- termostato di sicurezza massima temperatura con allarme visivo
- interruttore generale
- fusibili

Capacità netta vano inferiore lt. 246

Dim. interne: mm. 595x600x690H

N° 2 Ripiani interni in acc.inox

IMPIANTO ELETTRICO A NORME CEI 62-25 - V. 230/1 Hz. 50 - Marcatura CE

Mod. FTX700 2T.

Dim. esterne: mm. 700 x 900 x 2030H

Kit di n.4 Ruote